



## Certificate of conformity of the factory production control

### 1608 CPR P065

In compliance with Regulation 305/2011/eu of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the constructions product:

#### **Cold formed structural steels hollow sections**

whose characteristics are detailed in the attached annex,

produced by or for

#### **Profiltubi Spa**

Viale Grandi, 7/9 42046 Reggiolo RE - IT

and produced in the manufacturing plant(s)

Reggiolo RE - IT

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of performance described in Annex ZA of the standard

#### **EN 10219-1:2006**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

This certificate was first issued on **30/01/2008** and will remain valid as long as the test method and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Current issue: **05/06/2014**

The Director  
Ing. Dario Agalbato

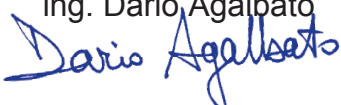
## APPENDIX TO CERTIFICATE **1608 CPR P065**

### *Cold formed structural steels hollow section according to EN 10219-1*

Description	Steel grade	Dimension	Delivery condition
Circular hollow sections	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	Ø 12 ÷ 219 mm thickness 1,2 ÷ 6 mm	black or pickled
Square hollow sections	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	From 10x10 up to 175x175 mm thickness 1,2 ÷ 6 mm	black or pickled
Rectangular hollow sections	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	From 15x10 up to 250x100 mm thickness 1,2 ÷ 6 mm	black or pickled

prima emissione: **30/01/2008**

emissione corrente: **05/06/2014**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato  




# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P065

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

**Profiltubi Spa**

Viale Grandi, 7/9 42046 Reggio RE - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Reggiolo RE - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

**EN 10219-1:2006**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **30/01/2008** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **05/06/2014**

Il Direttore  
Ing. Dario Agalbato

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P065**

### *Profili cavi formati a freddo di acciai strutturali secondo EN 10219-1*

Descrizione	Tipo di acciaio	Dimensioni	Stato di fornitura
Profili cavi a sezione circolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	Ø 12 ÷ 219 mm sp. 1,2 ÷ 6 mm	neri o decapati
Profili cavi a sezione quadrata	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	Da 10x10 a 175x175 mm sp. 1,2 ÷ 6 mm	neri o decapati
Profili cavi a sezione rettangolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H	Da 15x10 a 250x100 mm sp. 1,2 ÷ 6 mm	neri o decapati

prima emissione: **30/01/2008**

emissione corrente: **05/06/2014**

Il Direttore  
ing. Dario Agalbato  
