



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P065

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Profiltubi Spa

Viale Grandi, 7/9 42046 Reggiolo RE - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Reggiolo RE - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10219-1:2006

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **30/01/2008** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **27/05/2019**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P065**

Profili cavi formati a freddo di acciai strutturali secondo EN 10219-1

Descrizione	Tipo di acciaio	Dimensioni	Stato di fornitura
Profili cavi a sezione circolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S420MH	Ø 12 ÷ 219 mm sp. 1,2 ÷ 6 mm	neri o decapati
Profili cavi a sezione quadrata	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S420MH	Da 10x10 a 175x175 mm sp. 1,2 ÷ 6 mm	neri o decapati
Profili cavi a sezione rettangolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S420MH	Da 15x10 a 250x100 mm sp. 1,2 ÷ 6 mm	neri o decapati

prima emissione: **30/01/2008**

emissione corrente: **27/05/2019**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato